

增流剂-FS532A 使用说明

功能：

本产品专为热塑性树脂在极其复杂的模胚中加工薄壁精密件提供了可能，它可极大的提高树脂的流动性，使充模更容易，同时由于提高了制件表面的爽滑度，降低摩擦系数，这样使制件更易脱模，可更好的优化生产周期。

作用机理：

本产品与金属有较强的亲和力，会在金属表面形成一层光滑的低表面能的涂覆层，从而降低塑胶原料与螺杆、炮筒间的阻力，从而达到提高制品加工性能，提高产能、降低能耗等效果。本品在口模内形成的保护膜可以极大提高吹膜、拉丝产品表面光泽度和光滑度，降低产品质量缺陷。

用途：

该助剂可以用于 PP、PE 等产品的吹膜、拉丝及（薄壁产品的）注塑、挤出，本品适用于透明产品，基本不影响透明度。

用法及用量：

- 1、本产品的典型用法（如吹膜、拉丝）
 - a、初次使用前需将设备（炮筒）清洗干净
 - b、生产前 200-500kg 产品时将本品 2%与原料混合均匀后直接加工
 - c、后续因膜结构已形成，可降低添加量至 2‰，以便维持膜结构
- 2、本产品的其他用法参照 1. 典型用法，原则为产品越厚添加量越少。

咨询方式

电话：0535-6358585/ 6305087 E-mail: fusong_yw@163.com

地址：山东省烟台市福山区招贤东路 75 号